

Aparaadikooste: (tähis, tüüp, numer)		Ülevaatus ja kontroll: (kuupäev, teostaja)	
Toiming	Intervall	Märke	Kommentaariid
Dokumentatsiooni kontroll ja väline ülevaatus:			
Markeeringu, elektriuhu siltide ja vajadusel täiendavate hoiatussiltide olemasolu	≤ 1 a		
Korpuse, kaabli läbiviikude, ventileerimise, uste, sh lukustuse ja tihendite ning puutekatete olukord	≤ 1 a		
Käepidemete ja juhtnuppude kompleksus ja markeeringute olemasolu	≤ 1 a		
Keskkonna sobivus aparaadikooste IP-ga (tolm, niiskus, ...)	≤ 1 a		
Ülevaatuses tulenevad toimingud:			
Markeeringu ja elektriuhu siltide korrastamine / taastamine			
Kaabli läbiviikude korrastamine, puutekatete taastamine, uste korrastamine, tihendite hooldamine ja korrastamine			
Käepidemete ja juhtnuppude korrastamine, markeeringute taastamine			
Sisemine ülevaatus puutekatete eemaldamisega:			
Termokaameraga kõigi komponentide, terminalide, liitmike pildistamine ¹⁾	käidukava		
Esmane visuaalne komponentide, terminalide, liitmike ülevaatus vigastuste ja/või ülekuumenemise kahjustuste tuvastamiseks ²⁾	käidukava		
Kooste sisemine puhtus (tolm, niiskus, märdumine, ...)	käidukava		
Sisendsõlme visuaalne ülevaatus, sh kaabli(-te) ühenduste ja markeeringute kontroll, olemasolul sisemiste kinnituste olukord	käidukava		
Pingepiirikute visuaalne ülevaatus	käidukava		
Kaitselülitite visuaalne ülevaatus	käidukava		
Komponentidel faaside vahel isoleerivate eraldusplaatide olemasolu (vastavalt seadme kirjeldusele)	≤ 1 a		
Muude komponentide (juhtnupud, releed, kontaktorid, kontrollid, ...) ülevaatus	käidukava		
Kaitseseadmete sätete vastavuse kontroll dokumentatsioonile	≤ 1 a		
Skeemide vastavuse kontroll tegelikule skeemile	≤ 1 a		
Komponentide ja kaablite markeeringute olemasolu ja vastavuse kontroll	≤ 1 a		
Kaitse- ja potentsiaaliühtlustusjuhtide ühenduste, markeeringute olemasolu ja vastavuse kontroll	≤ 1 a		
Väljuvate kaablite ühenduste ja markeeringute kontroll, olemasolul sisemiste kinnituste olukord	käidukava		
Kaablid ja sisemine juhtmestus ei puutu vastu teravaid servi	≤ 1 a		
Latisüsteemidega kilbid:			
Õhkvahemike vahekaugus ≥ 8 mm			
Latikandurite ja isolatsioonikonstruktsioonide seisukord			

Toimingud: Puhastamine Mittetoimivate ja kahjustatud komponentide vahetus ³⁾ Termopildistamisel temperatuurid > 50 °C komponentidel ja > 70 °C terminalidel kontrollitakse nende tehnilistest andmetest vastavust mõõdetud tulemustele Rakendunud piirikute vahetus Ülevaatuse käigus fikseeritud puuduste kõrvaldamine ³⁾ Kaitse- ja potentsiaaliühtlustusjuhtide ühenduste taastamine ja markeerimine Moodulaparaatide volulattidega kilpide peaahelas peenekiuliste juhtmetega liitmikute järelpingutus moodulautomaatide korral väändemomendiga 2 Nm, klemmidel vastavalt valmistajatehase juhistele Kaablite ühenduste järelpingutamise ⁴⁾ Dokumentatsiooni (skeemid, kaitseseadmete sätted, ...) viimine vastavusse tegelikkusega	≤ 1 a 1 a pärast kohustuslik ≤ 1 a		
Testimised: Komponentide mehaanilise toimivuse testimine Juhtimisskeemide toimivuse testimine RLA-skeemide testimine Olemasolul akude ja UPS-seadmete mahtuvuse hindamine	käidukava käidukava käidukava käidukava		

Kommentaariid

PINGEALUSTEL TÖÖDEL KASUTADA AINULT SELLEKS SOBIVAJD TÖÖVAHENEID!

Toimingute sageduse määrab paigaldise eest vastutav isik. Sagedust mõjutavad keskkond, kooste koormatus, toitekindluse tase, kooste tehniline seisukord, Peale koostes esinenud avariilist sündmust, n kaarleek, oluline komponendi kahjustumine või temperatuuri kahjustuse tuvastamine, teostatakse erakorraline ülevaatus. Intervalli väljal märke "käidukava" tähendab, et sageduse määrab paigaldise vastutav isik arvestades kohapealseid olusid. "≤ 1 a" märgib suurimat võimalikku intervalli. Osa toiminguid tuleneb ülevaatus tulemustest. Latisüsteemiga kilpide täiendavaid kontrollitoimingud saab teostada juhul, kui kooste on tagant teenindatav.

Märkused:

¹⁾ - teostatakse koheselt peale puutekatete eemaldamist ja võimalikult suurimal koormusel. Puutekatete eemaldamine on ohutustehniliselt pingealune töö.

²⁾ - vigastatud ja/või termokahjustustega komponendid kuuluvad 100% väljavahetamisele.

³⁾ - kui asendus puudub, fikseeritakse järgnevad tegevused.

⁴⁾ - järelpingutamise jõumoment vastavalt komponendi tootja juhistele.